

Zertifiziert nach IATF 16949/2916 und ISO 9001:2015

LEISTUNGSSPEKTRUM

Stanz- und Umformautomat mit NC-Transfer			
Presskraft: 6300 KN	Bandbreite: 600 mm	Maschinentisch: 3600 mm	Banddicke: 0,5 - 6,0 mm
Presskraft: 4000 KN	Bandbreite: 320 mm	Maschinentisch: 3000 mm	Banddicke: 0,5 - 14,0 mm
Presskraft: 4000 KN	Bandbreite: 520 mm	Maschinentisch: 3000 mm	Banddicke: 0,5 - 4,0 mm
Presskraft: 2500 KN	Bandbreite: 400 mm	Maschinentisch: 2200 mm	Banddicke: 0,5 - 4,0 mm
Presskraft: 2000 KN	Bandbreite: 320 mm	Maschinentisch: 2300 mm	Banddicke: 0,5 - 4,0 mm

Stanz- und Umformautomat mit Servo-Antrieb und NC-Transfer			
Presskraft: 2000 KN	Bandbreite: 320 mm	Maschinentisch: 1800 mm	Banddicke: 0,5 - 4,0 mm

Hydraulischer Stanz- und Umformautomat mit NC-Transfer			
Presskraft: 2500 KN	Bandbreite: 600 mm	Maschinentisch: 2000 mm	Banddicke: 0,5 - 5,0 mm

Hydraulische Tiefziehpressen	
Hydraulische Tiefziehpressen 400 - 3150 KN	

Präzisions-Stanzautomaten	
Presskraft: 400 - 1600 KN	Presskraft: 250 - 1600 KN

Fertigungsbegleitende Behandlung der Produkte	
Endbehandlung: Teilereinigung, Konservieren, Gleitschleifen, Trommelentgraten	Schweißen: Widerstandschweißen bis 18g kVA, MAG-Schweißen bis 14 kVA
Spanende Bearbeitung: Automatisierte Drehbearbeitung CNC	Gewindeschneiden: Außen- und Innengewinde von M2,5 bis M8 auf Mehrspindelmaschinen

Fertigungsbegleitende Behandlung der Produkte mit kompetenten Partnern
Sämtliche galvanischen Behandlungen, verschiedene Lackbeschichtungen, Vakuum-Glühen, Härten, Einsatzhärten, Vergüten, Tenifer-Behandlung, Vakuum-Hartlöten

Fachkompetenz	
Konstruktion, Qualitätssicherung: 3D-CAD/CAM-Anlagen, 3D-Koordinaten-Messmaschine, Form- und Rauigkeitsmesseinrichtungen, Unwuchtmessung	Eigener Werkzeugbau: Stufenwerkzeuge, Folgeverbundwerkzeuge, Tiefziehwerkzeuge, Biegewerkzeuge, Standwerkzeuge, Montageeinrichtungen