

Certifié selon EN ISO 9001:2015

Gamme de prestations

Presse de découpage et de formage automatique avec transfert à CN			
Force de la presse: 6300 kN	Largeur de bande: 600 mm	Table de machine: 3600 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 6,0 mm
Force de la presse: 4000 kN	Largeur de bande: 520 mm	Table de machine: 3000 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 4,0 mm
Force de la presse: 4000 kN	Largeur de bande: 320 mm	Table de machine: 3000 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 5,0 mm
Force de la presse: 2500 kN	Largeur de bande: 400 mm	Table de machine: 2200 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 4,0 mm
Force de la presse: 2000 kN	Largeur de bande: 320 mm	Table de machine: 3200 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 2,5 mm

Presse de découpage et de formage avec entraînement asservi et transfert à CN			
Force de la presse: 2000 kN	Largeur de bande: 320 mm	Table de machine: 1800 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 2,5 mm

Presse de découpage et de formage hydraulique			
Force de la presse: 2500 kN	Largeur de bande: 500 mm	Table de machine: 2000 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 4,0 mm
Force de la presse: 2500 kN	Largeur de bande: 600 mm	Table de machine: 2000 mm	Épaisseur de bande: 0,5 – 4,0 mm

Presses à emboutir hydrauliques	
Presses à emboutir hydrauliques 400 – 3150 kN	
Presses à emboutir hydrauliques 400 – 3150 kN avec manipulation robotisée	

Presses de découpage de précision	Presses à insérer
Force de la presse: 400 – 1600 kN	Force de la presse: 400 – 1600 kN

Traitement des produits accompagnant la fabrication	
Traitement final: nettoyage des pièces, conservation, polissage, ébavurage au tonneau	Soudure: soudage par résistance jusqu'à 189 kVA
Usinage par enlèvement de copeaux: tournage automatique à CN	Taroudage: filetage at taroudage de M2,5 à M8 sur tours multibroches

Traitement des produits accompagnant la fabrication avec des partenaires compétents
Tous les traitements galvaniques, divers revêtements à la laque, recuit sous vide, cémentation, trempe, revenu, traitement tenifer, brasage sous vide

Compétence spécialisée	
Construction, assurance qualité: DAO 3D/installation MAO, machine de mesure des coordonnées en 3D, dispositifs de mesure de la forme et de la rugosité, mesure de l'équilibrage	Propre fabrication d'outillage: outils à niveaux, outils à suivre composés, outils à emboutir, outils à plier, outils à découper, dispositifs d'assemblage